



# Bescheinigung Tragwerksplanung

**SVS.0005.2018.006**

Die unabhängige dritte Stelle  
Schweizerischer Verein für Schweißtechnik

hat in dem Unternehmen auf Grundlage der massgebenden technischen Spezifikation EN 1090-1: 2009/AC: 2010, Tab. B.1 die Voraussetzungen für auf das Bemessen und das Konstruieren bezogene Tätigkeiten und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Unternehmen</b>	GMS Technik GmbH Badstrasse 8 5400 Baden Schweiz
<b>Produkt(e)</b>	Bauteile bis einschliesslich EXC4 nach EN 1090-2 /-3 /-4 /-5
<b>Planungsgrundlage(n)</b>	Eurocode 3
<b>Tätigkeit(en)</b>	Bemessung Konstruktion
<b>Bemessungsverfahren</b>	Computerprogramme Berechnung von Hand
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum,)	M.Eng. Alessandro Rotta, geb. am: 27.06.1983
<b>Vertreter</b> (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum,)	BSc Eng. Simeon Minder, geb. am: 25.10.1986
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Berechnen und das Konstruieren bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:  Personelle und fertigungstechnische Anforderungen nach <b>EN 1990: 2002, Pkt. 1.3 (2)</b> <b>EN 1090-1: 2009/AC: 2010, Tab. B.1</b>  Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach <b>EN 1090-1: 2009/AC: 2010, Tab. B.1</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	04.12.2018
<b>Gültigkeitsende</b>	03.12.2028
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Bedingungen in dem Unternehmen nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Basel, 11.12.2025
Auditor/Aussteller	M. Wipf / Bm



Dipl.-Ing. A. Sutter  
Leiter Zertifizierungsstelle